

IMPIANTO DI MISCELAZIONE E FUSIONE

MIXING AND CASTING MACHINE - STATION DE MÉLANGE ET DE FUSION -
INSTALACIÓN DE MEZCLA Y FUSIÓN

Impianto per la preparazione del rivestimento in gesso dei cilindri, la fusione e la colata del metallo nel cilindro completamente sottovuoto.

E' costituito da un miscelatore del gesso a due velocità con piatto vibrante del cilindro, un forno elettrico per la fusione del metallo a regolazione digitale e una camera di colata del metallo isolata per evitare contaminazioni dall'atmosfera.

L'eliminazione dell'aria dalla miscela acqua-gesso e nella successiva fase di colata del metallo nel cilindro permette di ottenere fusioni di alta qualità con una spesa particolarmente ridotta, riducendo scarti, rischi di riparazioni e tempi di lavorazione nelle fasi di lucidatura del pezzo finito.

Installation for preparing cylinder investment, melting and casting of metal into the flask totally with vacuum.

It is composed of a two-speed investment mixer with a flask vibrating plate, an electrical furnace for melting metal with digital setting and a metal casting chamber separated to avoid contamination from the atmosphere.

The elimination of air from the water-plaster mix and during the subsequent casting stage of metal into the flask allows to obtain high-quality melting with a particularly reduced expense, reducing scraps, risks of repairing and working time during the polishing stages of the finished part.

Station de préparation du revêtement en plâtre des cylindres, de fusion et de coulée du métal dans le cylindre complètement à vide.

Il est constitué par un mélangeur à plâtre à deux vitesses avec plat vibrant du cylindre, un four électrique de fusion du métal à réglage numérique et une chambre de coulée du métal isolée pour éviter toute contamination par l'atmosphère.

L'élimination de l'air du mélange eau-plâtre, de même que pendant la phase suivante de coulée du métal dans le cylindre, permet d'obtenir des fusions d'haute qualité avec une dépense particulièrement réduite, en réduisant les rebuts, les risques de réparations et les temps de travail pendant les phases de polissage de la pièce finie.

Instalación para la preparación del revestimiento de yeso de los cilindros, la fusión y la colada del metal en el cilindro completamente en vacío.

Está constituido por un mezclador de yeso de dos velocidades con plato vibrante del cilindro, un horno eléctrico para la fusión del metal de regulación digital y una cámara de colada del metal aislada, para evitar contaminaciones procedentes de la atmósfera.

La eliminación del aire de la mezcla agua-yeso y en la fase sucesiva de colada del metal en el cilindro permite obtener fusiones de alta calidad con un gasto muy reducido, reduciendo los desechos, los riesgos de reparaciones y los tiempos de elaboración durante las fases de pulido de la pieza acabada.



COD.	 max	 mm. max	 watt	 rpm	 mc/h	 mm.	 Kg
FMX10	1kg Au	100x180h	800	400 max	12	500x550x1070h	45