

STAFFE PER GOMME MODULARI AUTOCENTRANTI

SELF CENTERING MODULAR FRAMES - CADRES MODULAIRES AUTO-CENTRANTS - MARCOS MODULARES UTOCENTRADOS













Le staffe in alluminio per gomme siliciche della serie AMF, grazie all'utilizzo di coppie di piattelli di diverso spessore da posizionare sotto e sopra gli strati di silicone, permettono di ottenere stampi in gomma di differente spessore estremamente precisi nelle dimensioni, perfetti da utilizzare con i moderni iniettori di cera automatici. Sono provviste di tre finti ugelli forma-coni di forma semi-sferica e conica per ottenere la cavità per l'ugello dell'iniettore e assicurare la perfetta aderenza dello stesso allo stampo. La cavità ottenuta è sempre al centro dell'altezza della gomma vulcanizzata. Fornite complete di una pratica maniglia isolata per facilitare il posizionamento e la rimozione dalle piastre del vulcanizzatore. Sono disponibili in quattro dimensioni, anche a 2 (AMF70/50-2) o 4 cavità (AMF70/50-4).

The aluminum molding box for silicone rubbers of the AMF series, thanks to the use of pairs of plates of different thicknesses to be placed under and above the silicone layers, allow you to obtain silicon molds of different thicknesses that are extremely precise in size, perfect to use with modern automatic wax injectors. They come complete by three sprue formers with semi-spherical and conical shape to obtain on the mold a perfect cavity for the injection nozzle of the injector and ensure perfect adherence of the same to the mold. Sprue cavity is always in the middle of the height of the mold. Supplied with a handy insulated handle to facilitate placement and removal from the vulcanizer plates. Available in four sizes, also with 2 (AMF70/50-2) or 4 cavities (AMF70/50-4).

Les cadres en aluminium pour moules en silicone de la série AMF, grâce à l'utilisation de paires de plaques de différentes épaisseurs à positionner sous et au-dessus des couches de silicone, permettent d'obtenir des moules en silicone de différentes épaisseurs et d'une taille extrêmement précise, parfaits à utiliser avec les modernes injecteurs de cire automatiques. Elles sont équipées de trois fausses buses de forme semi-sphérique et conique pour obtenir la cavité pour la buse de l'injecteur et assurer une parfaite adhérence de celle-ci au moule. La cavité obtenue se trouve toujours au centre de la hauteur de la moule. Fourni complet avec une poignée isolée pratique pour faciliter le positionnement et le retrait des plaques de vulcanisation. Disponibles en quatre tailles aussi avec 2 (AMF70/50-2) ou 4 cavités (AMF70/50-4).

Los marcos de aluminio para moldes de silicona de la serie AMF, gracias al uso de pares de placas de diferentes espesores que se colocan debajo y encima de las capas de silicona, permiten obtener moldes de silicona de diferentes espesores con un tamaño extremadamente preciso, perfectos para usar con modernos inyectores automáticos de cera. Están equipadas con tres boquillas falsas de forma cónica y semiesférica para obtener la cavidad para la boquilla inyectora y asegurar la perfecta adherencia del mismo al molde. La cavidad obtenida está siempre en el centro de la altura del molde. Se suministra completo con un práctico mango aislado para facilitar su colocación y extracción de las placas vulcanizadoras. Están disponibles en cuatro tamaños también con 2 (AMF70/50-2) o 4 (AMF70/50-4) cavidades.



| COD. |  mm. |  mm. |  mm. |  |
|--|---|---|---|---|
|  AMF60/40 | 60x40 | 18 - 24 | 210x70x24h | 0,400+0,280 |
|  AMF70/50 | 70x50 | 18 - 24 - 32 | 230x90x32h | 0,705+0,980 |
|  AMF90/70 | 90x70 | 24 - 32 - 40 - 48 | 250x120x48h | 1,450+2,490 |
|  AMF120/90 | 120x90 | 24 - 32 - 40 - 48 | 280x130x48h | 1,500+3,500 |
|  AMF70/50-2 | 70x50 | 18 - 24 - 32 | 160x118x32h | 1,120+1,500 |
|  AMF70/50-4 | 70x50 | 18 - 24 - 32 | 182x165x32h | 1,480+2,840 |

STAFFE PER GOMME

MOLD FRAMES - CADRES DE MOULAGE POUR CAUTCHOUCS
ABRAZADERAS PARA GOMAS

Staffe per vulcanizzatore disponibili in versione tonda (realizzate in acciaio) o rettangolare (in alluminio con pastiglia premi gomma in acciaio).

Mold frames for jewelry models available in round version (of steel) or rectangular (of aluminium with rubber gland-pastille of steel)

Cadres pour vulcanisateur, disponibles en version ronde (construits en acier) ou rectangulaire (en aluminium avec pastille presse-caoutchouc en acier).

Abrazaderas para vulcanizador disponibles en versión redonda (de acero) o rectangular (de aluminio con pastilla de acero para sujetar la goma)



| COD. | mm. | mm. | |
|--------|----------|-------------|-------|
| STG50 | 50x28h | 86x250x40h | 1,610 |
| STG65 | 65x31h | 108x265x40h | 2,330 |
| STG80 | 80x32,5h | 125x29x43h | 3,400 |
| STG90 | 90x33h | 140x300x45h | 4,400 |
| STG100 | 100x38h | 150x310x50h | 5,100 |



| COD. | mm. | mm. | |
|-----------|------------|-------------|-------|
| STG35/60 | 35x60x24h | 100x85x28h | 0,600 |
| STG40/60 | 40x60x24h | 100x85x28h | 0,650 |
| STG50/70 | 50x70x24h | 120x100x28h | 1,050 |
| STG70/100 | 70x100x29h | 150x108x32h | 1,500 |
| STG90/120 | 90x120x38h | 170x130x38h | 2,380 |
| STG90/140 | 90x140x38h | 195x150x38h | 3,400 |

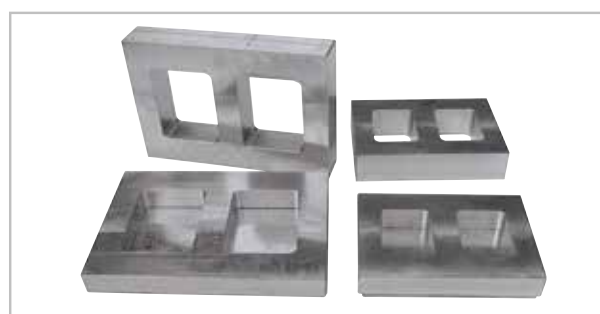
Staffe doppie per gomma, costruite in alluminio e fornite di due piastre d'appoggio in acciaio zincato per contenere la gomma, sono disponibili in quattro diversi modelli. Permettono di vulcanizzare due gomme contemporaneamente. Non sono previste le pastiglie-premi-gomma.

Double molding boxes, constructed in aluminium and provided with two backplates in zinc-plated steel to contain the mold; they are available in four different models. With these molding boxes it is possible to vulcanize two rubbers at the same time. The mold stuffing punches are not provided.

Doubles cadres de moulage pour caoutchoucs, construits en aluminium et munis de deux plaques d'appui en acier zingué pour contenir le caoutchouc. Ils sont disponibles en quatre modèles différents. Ils permettent de vulcaniser deux caoutchoucs simultanément. Il n'est pas prévu de poinçons presse-caoutchouc.

Moldes dobles para gomas, contruidos en aluminio y provistos de dos planchas de apoyo en acero galvanizado para contener la goma, están disponibles en cuatro distintos modelos. Permiten vulcanizar dos gomas contemporáneamente. No se preven tabletas-comprime-goma.

| COD. | mm. | mm. | |
|-----------|-----------|-------------|-------|
| STG35DP19 | 35x50x19h | 120x90x23h | 0,700 |
| STG35DP29 | 35x50x29h | 120x90x33h | 0,900 |
| STG50DP19 | 50x70x19h | 160x120x23h | 1,250 |
| TG50DP29 | 50x70x29h | 160x120x33h | 1,550 |



STAFFE PER GOMME MODULARI

MODULAR MOLD FRAMES - CADRES MODULABLES DE MOULE - CAJAS DESCOMPONIBLES PARA MOLDE

Staffe in alluminio scomponibili a una o due cavità. L'inserimento di una o più piastre interne, alte 6-10 o 20 mm, consente di ottenere matrici siliciche per iniezione con altezza variabile da 18 a 38 mm. La costruzione in due pezzi apribili permette la facile estrazione della matrice vulcanizzata.

Adjustable aluminium mold frames with single or double cavities. By using one or more inside plates 6-10 or 20 mm high it's possible to make silicon molds high from 18 up to 38 mm high. Two-pieces built-in manufacturing allows easy mold removal.

Cadre de moule modulable avec une ou deux cavité. Avec l'utilisation d'une ou plus plaques intérieures de hauteur 6-10 ou 20 mm est possible de produire moules en silicone d'épaisseur variant de 18 a 38 mm. La construction en deux partie permet une ouverture facile pour l'extraction de la moule.

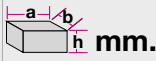


Marco adjustable para moldes con individual o double cavidad. Insertando a uno o más placas de 6-10 o 20 mm de espesor se puede producir moldes en silicona con espesor entre los 18 y 38 mm. La construcción en dos trozos permite una fácil extracción de la molde.

STS



STS50DP



| COD. |  mm. |  mm. |  Kg |
|---------|---|---|--|
| STS50 | 50x70 | 190x100x50h | 1,150 |
| STS60 | 60x80 | 200x100x50h | 1,400 |
| STS70 | 70x90 | 210x120x50h | 1,700 |
| STS50DP | n. 2 50x70 | 170x230x50h | 2,230 |

FUSTELLE PER GOMME SILICONICHE

DIES FOR SILICONE MOLDS – MATRICES DE COUPE POUR SILICONE - MATRICES DE CORTE PARA CAUCHO DE SILICONA



Le fustelle SILICON CUTTERS permettono di tagliare rapidamente e facilmente pezzi di silicone da inserire con precisione all'interno delle staffe per formare gli strati di cui si compone lo stampo in gomma da vulcanizzare.

L'operazione è molto semplice, eseguibile manualmente premendo la fustella sul foglio di silicone senza l'uso di altri attrezzi.

In pochi secondi si possono tagliare con precisione i piccoli rettangoli di gomma, riducendo scarti di silicone e tempi di preparazione dello stampo.

Le fustelle SILICON CUTTERS sono disponibili in quattro dimensioni, perfette per le staffe AMF.

The SILICON CUTTERS dies allow you to quickly and easily cut pieces of silicone to place precisely inside the mold to form the layers that make up the rubber mold to be vulcanised.

The operation is very simple, can be done manually by pressing the die on the silicone sheet without the use of other tools.

In just a few seconds, small rubber rectangles can be cut precisely, reducing silicone waste and mold preparation time.

The SILICON CUTTERS dies are available in four sizes, perfect for AMF brackets.

Les matrices SILICONE CUTTERS permettent de découper rapidement et facilement des morceaux de silicone à insérer précisément à l'intérieur des cadres pour former les couches qui composent le moule en silicone à vulcaniser.

L'opération est très simple et peut être effectuée manuellement en appuyant la matrice sur la feuille de silicone sans utiliser d'autres outils.

En quelques secondes seulement, de petits rectangles de silicone peuvent être découpés avec précision, réduisant ainsi les déchets de silicone et le temps de préparation du moule.

Les matrices SILICONE CUTTERS sont disponibles en quatre tailles, parfaites pour les cadres AMF.

Las matrices de corte SILICON CUTTERS permiten cortar de forma rápida y sencilla piezas de silicona para insertarlas con precisión en el interior de los moldes para formar las capas que componen el molde de caucho a vulcanizar.

El funcionamiento es muy sencillo, se puede realizar manualmente presionando el troquel sobre la lámina de silicona sin necesidad de utilizar otras herramientas.

En tan solo unos segundos, se pueden cortar pequeños rectángulos de goma con precisión, lo que reduce el desperdicio de silicona y el tiempo de preparación del molde.

Los troqueles SILICON CUTTERS están disponibles en cuatro tamaños, perfectos para moldes



Posizionamento della fustella.

Positioning of the dies.

Positinnement de la matrice.

Posicionamento del troques.



Pressione sul foglio di silicone e taglio.

Pressure on the silicone sheet and cut.

Pression sur la feuille de silicone et découpe.

Presionar la lámina de silicona y cortar.










Rimozione del rettangolo ottenuto.

Removing the obtained rectangle.

Détachement du le rectangle résultant.

Desprendimiento del rectángulo obtenido.

| COD. |  mm. |  mm. |  Kg |
|---|---|---|--|
|  FUS60 | 60x40 | 78x58x24h | Kg 0,090 |
|  FUS70 | 70x50 | 88x68x29h | Kg 0,150 |
|  FUS90 | 90x70 | 118x88x29h | Kg 0,250 |
|  FUS120 | 120x90 | 138x98x29h | Kg 0,315 |